

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGUN EHE-08)  
DEL FORJADO CON VIGUETAS ARMADAS.

FABRICANTE:

Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS  
13670 - (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE  
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 1 de 63

Ministerio de Vivienda

Dirección General de Arquitectura  
y Política de Vivienda

Administración de Medio Ambiente y Urbanismo  
de la Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda

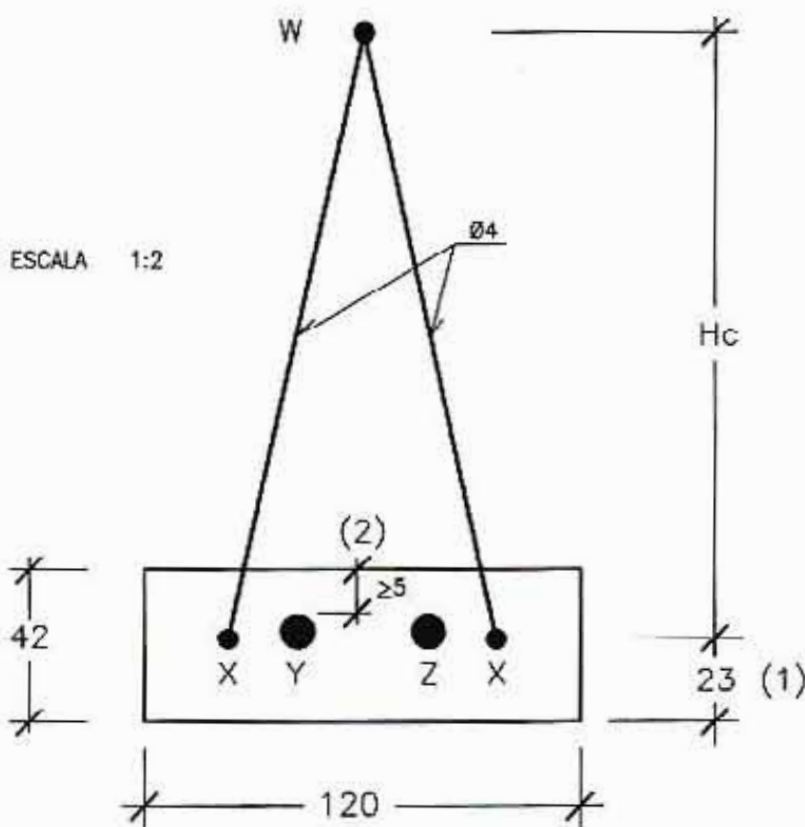
10054-09 16 JUN. 2009

Carece de validez sin un control de vigencia de  
control de producción en fábrica según EHE-08

Visto, en la Dirección

Foto: Angel Paz Martín

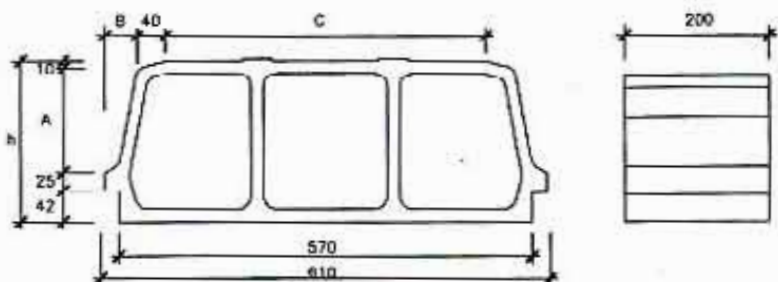
1. VIGUETA



PESO DE LA SUELA 0.13 KN/m

| TIPO DE CELOSIA |         |
|-----------------|---------|
| Tipo de Forjado | Hc (mm) |
| 17+4            | 170     |
| 17+5            | 170     |
| 20+4            | 200     |
| 20+5            | 200     |
| 22+4            | 200     |
| 22+5            | 200     |
| 25+4            | 250     |
| 25+5            | 250     |
| 27+4            | 250     |
| 27+5            | 250     |
| 27+8            | 300     |
| 30+5            | 300     |
| 30+8            | 300     |
| 35+5            | 300     |
| 35+8            | 300     |

2. BLOQUE ALIGERANTE



SECCION TRANSVERSAL

ALZADO LATERAL

| h   | COTAS (mm) |    |     | PESO (KN/ud) |
|-----|------------|----|-----|--------------|
|     | A          | B  | C   |              |
| 170 | 95         | 45 | 440 | 0.15         |
| 200 | 123        | 45 | 440 | 0.16         |
| 220 | 143        | 45 | 440 | 0.17         |
| 250 | 173        | 50 | 430 | 0.19         |
| 270 | 193        | 50 | 430 | 0.20         |
| 300 | 223        | 50 | 430 | 0.22         |
| 350 | 273        | 50 | 430 | 0.25         |

OBSERVACIONES:

- (1) El recubrimiento inferior corresponde a las Clases de Exposición I y IIa. En otros casos deberá completarse con revestimiento en obra, de acuerdo con el Artículo 37.2.4.1, el Artículo 2 del Anejo 9 y las Tablas 37.2.4.1a, 37.2.4.1b y 37.2.4.1c de la EHE-08
- (2) En virtud del Artículo 3º de EHE-08 y debido a las dimensiones del sistema de forjado (suela y bovedillas), el recubrimiento superior de 12 y 16 es inferior a un diámetro, siendo mayor o igual a 5 mm, según el Apartado 4.1.3.3 del Eurocódigo 2, Parte 1-3 (Norma UNE ENV 1991-1-3).

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGUN EHE-08)  
DEL FORJADO CON VIGUETAS ARMADAS.

FABRICANTE:

Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS  
1367U - (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE  
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 2 de 63

Dirección General de Arquitectura  
y Política de Vivienda

0054-09 16 JUN. 2009

Unidad de Verificación de la Competencia del  
control de producción de fabricas segun EHE-08

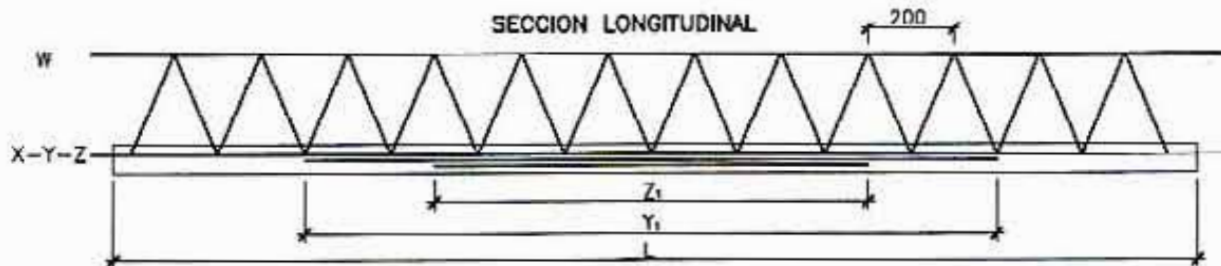
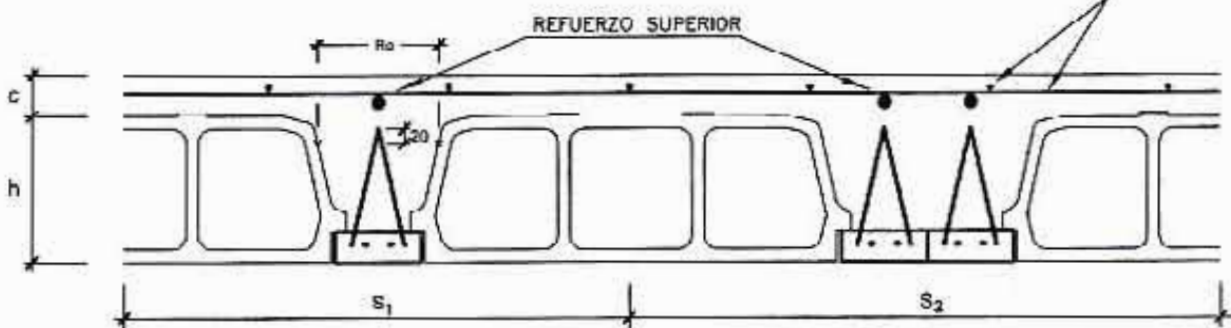
Vicario de la Oficina

Fco. Angel Paz Martín

3. FORJADO

SECCION TRANSVERSAL

ARMADURA DE REPARTO  
Artículo 59.2.2 de EHE-08



| FORJADO     |                        | PESO (kN/m <sup>2</sup> )  |                            | FORJADO     |                        | PESO (kN/m <sup>2</sup> )  |                            | FORJADO     |                        | PESO (kN/m <sup>2</sup> )  |                            |
|-------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|
| h+c<br>(cm) | B <sub>a</sub><br>(mm) | S <sub>1</sub> =70<br>(cm) | S <sub>2</sub> =82<br>(cm) | h+c<br>(cm) | B <sub>a</sub><br>(mm) | S <sub>1</sub> =70<br>(cm) | S <sub>2</sub> =82<br>(cm) | h+c<br>(cm) | B <sub>u</sub><br>(mm) | S <sub>1</sub> =70<br>(cm) | S <sub>2</sub> =82<br>(cm) |
| 17+4        | 700                    | 2,55                       | 2,80                       | 17+5        | 700                    | 2,80                       | 3,05                       | 20+4        | 700                    | 2,75                       | 3,05                       |
| 20+5        | 700                    | 3,00                       | 3,30                       | 22+4        | 180                    | 2,85                       | 3,20                       | 22+5        | 180                    | 3,10                       | 3,45                       |
| 25+4        | 700                    | 3,10                       | 3,50                       | 25+5        | 700                    | 3,35                       | 3,75                       | 27+4        | 190                    | 3,25                       | 3,65                       |
| 27+5        | 190                    | 3,50                       | 3,90                       | 27+6        | 700                    | 4,25                       | 4,65                       | 30+5        | 700                    | 3,70                       | 4,20                       |
| 30+8        | 700                    | 4,45                       | 4,95                       | 35+5        | 180                    | 4,10                       | 4,65                       | 35+8        | 180                    | 4,85                       | 5,40                       |

4. MATERIALES

| ACERO                                |            | DESIGNACION   | f <sub>y</sub> (N/mm <sup>2</sup> )      | ε <sub>r</sub> (%)                       | COEFICIENTE DE SEGURIDAD γ <sub>s</sub>  |                    |
|--------------------------------------|------------|---|--|--|--|--------------------|
| ARMADURAS BASE Y CELOSÍAS            |            | B-500T  | 500                                      | 8  | 1.15                                     |                    |
| ARMADURAS DE REFUERZO                | INFERIOR   | B-400S / B-500S   | 400 / 500                                | 14/12                                    | 1.10 (1)                                 |                    |
|                                      | SUPERIOR   | B-400S / B-500S   | 400 / 500                                | 14/12                                    | 1.15                                     |                    |
| HORMIGÓN                             | VIGUETA    | IN SITU (Según Clase de Exposición. Tabla 37.3.2.b de EHE-08) (2) |  |  | COEFICIENTE DE SEGURIDAD                 |                    |
|                                      |            | I-IIa   | IIIb-IIIa-IIIb-IV                        | Qa-Qb-II-Γ-C                             |  | IIIc Qc            |
| DESIGNACION                          | HA-25/B/12 | HA-25/B/12 <sup>16</sup> / <sub>20</sub>                          | HA-30/B/12 <sup>16</sup> / <sub>20</sub> | HA-30/B/12 <sup>16</sup> / <sub>20</sub> | HA-35/B/12 <sup>16</sup> / <sub>20</sub> | γ <sub>c</sub> (3) |
| f <sub>ck</sub> (N/mm <sup>2</sup> ) | 25         | 25  | 30                                       | 30                                       | 35                                       | 1.50               |

OBSERVACIONES:

(1) Deberá cumplirse el Artículo 15.3.1 de EHE-08.

(2) Estos valores sólo tienen carácter ORIENTATIVO de acuerdo con las aclaraciones al pie de dicha tabla, siendo OBLIGATORIO el cumplimiento de los parámetros de dosificación de la Tabla 37.3.2.a de EHE-08.

(3) Corresponde a un control de producción según EHE-08 certificado por un organismo competente.