

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGUN EHE-08)
DEL FORJADO CON VIGUETAS PRETENSADAS FTB-25

FABRICANTE:

Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS
13670 - (Ciudad Real)

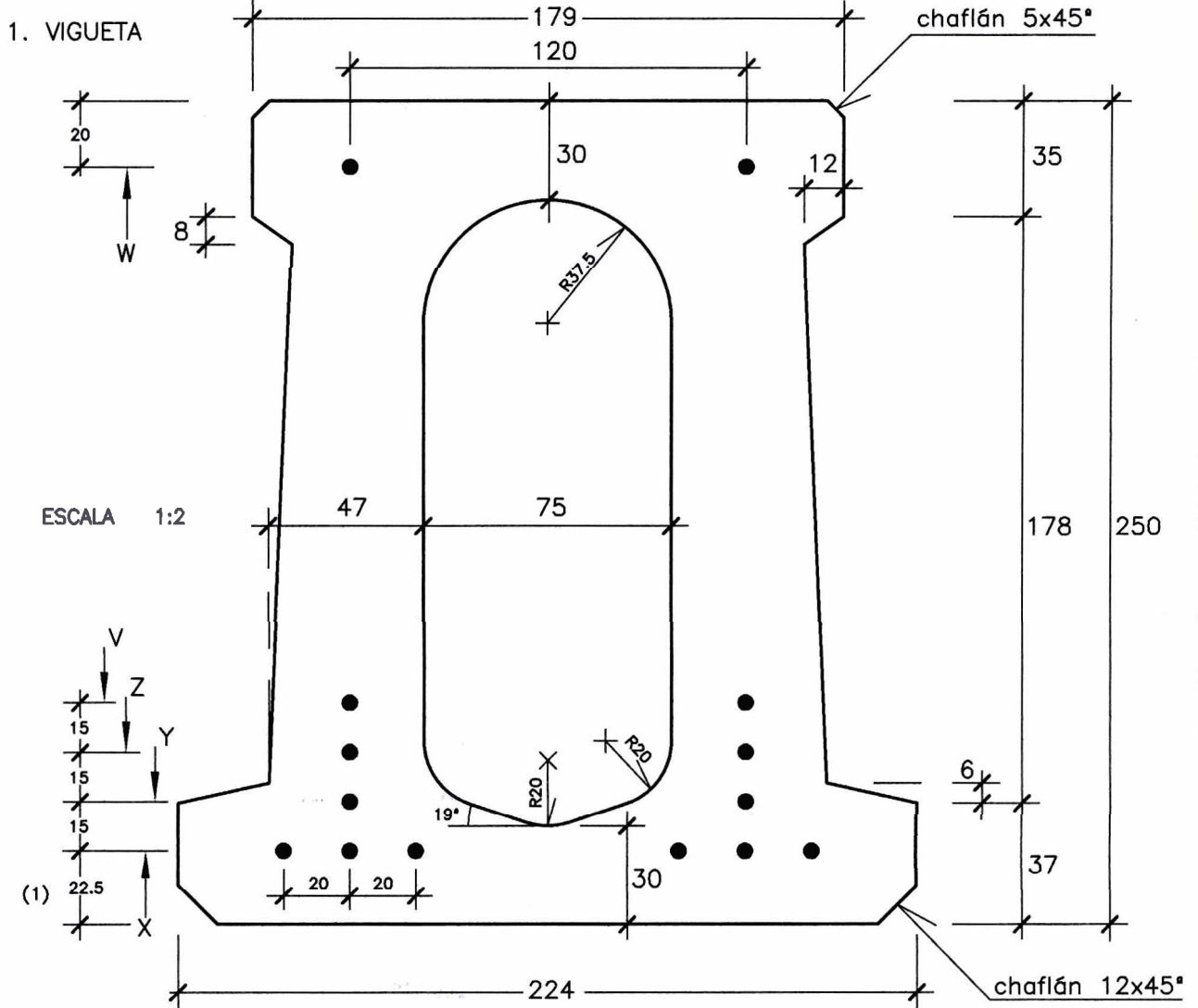
TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE

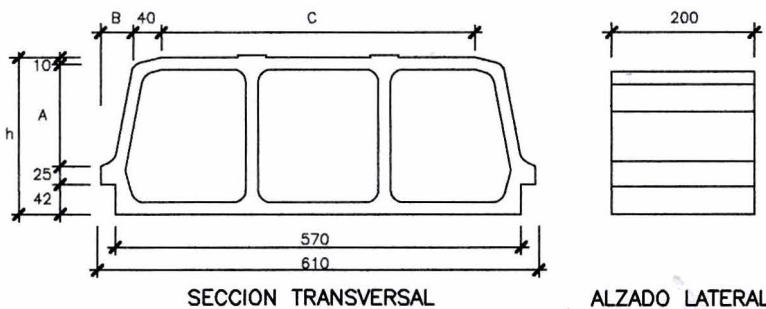
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 1 de 30

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura
y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1990
de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2003 de 18-7-03
10057-09 16 JUN. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de
control de producción en fábrica, según EHE-08
Visado: El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Marín



2. BLOQUE ALIGERANTE



h	COTAS (mm)			PESO (kN/ud)
	A	B	C	
250	173	50	430	0.19
270	193	50	430	0.20
300	223	50	430	0.22
350	273	50	430	0.25

OBSERVACIONES:

- (1) El recubrimiento inferior corresponde a las Clases de Exposición I, IIa y IIb considerando una vida útil de proyecto de 50 años. En otros casos deberá completarse con revestimiento en obra, de acuerdo con el Artículo 37.2.4.1, el Artículo 2 del Anejo 9 y las Tablas 37.2.4.1.a, 37.2.4.1.b y 37.2.4.1.c de la EHE-08.

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGÚN EHE-08)
DEL FORJADO CON VIGUETAS PRETENSADAS FTB-25

FABRICANTE:

Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS
13670 - (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE

Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 2 de 30

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura
y Política de Vivienda

10057-09 16 JUN. 2009

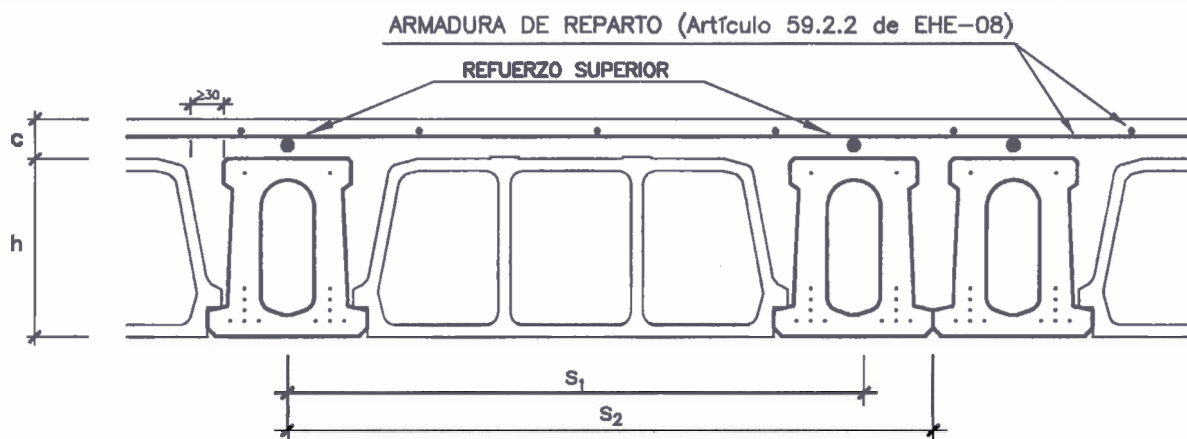
Carece de validez sin el sello y el código vigente de control de producción en fábrica según EHE-08

Visado: El Jefe de la Sección

Fuente: Ángel Paz Martín

3. FORJADO

SECCION TRANSVERSAL



VIGUETA	FORJADO	PESO (kN/m ²)		FORJADO	PESO (kN/m ²)	
	h+c (cm)	s ₁ =81 (cm)	s ₂ =103 (cm)	h+c (cm)	s ₁ =81 (cm)	s ₂ =103 (cm)
PESO DE LA SECCION BRUTA (kN/m) 0,76	25 + 4	3,20	4,01	25 + 5	3,44	4,25
	27 + 4	3,32	4,21	27 + 5	3,56	4,45
	27 + 8	4,28	5,17	30 + 5	3,75	4,76
	30 + 8	4,47	5,48	35 + 5	4,06	5,26
	35 + 8	4,78	5,98	---	---	---

4. MATERIALES

ACERO	DESIGNACION	f _{max} (N/mm ²)	f _y (N/mm ²)	ε _r (%)	γ _s
ARMADURA ACTIVA	Y-1860 C	1860	1581	3.5	1.15
ARMADURA PASIVA	B-400S	---	400	14	1.15
	B-500S	---	500	12	1.15
HORMIGON	VIGUETA	IN SITU (Según Clase de Exposición. Tabla 37.3.2.b de EHE-08) (1)			
		I - IIa	IIb-IIIa-IIIb-IV	Qa-Qb-H-F-E	IIIc - Qc
DESIGNACION	HP-45/S/12	HA-25/B/20	HA-30/B/20	HA-30/B/20	HA-35/B/20
f _{ck} (N/mm ²)	45	25	30	30	35
γ _c (2)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50

OBSERVACIONES:

(1) Estos valores sólo tienen carácter ORIENTATIVO de acuerdo con las aclaraciones al pie de dicha tabla siendo OBLIGATORIO el cumplimiento de los parámetros de dosificación de la Tabla 37.3.2.a.

(2) Corresponde a un control de producción según EHE-08 certificado por un organismo competente.