

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGUN EHE-08)
DEL FORJADO CON VIGUETAS PRETENSADAS FT-12

FABRICANTE:

Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS
13670 - (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE

Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 1 de 48

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura
y Política de Vivienda

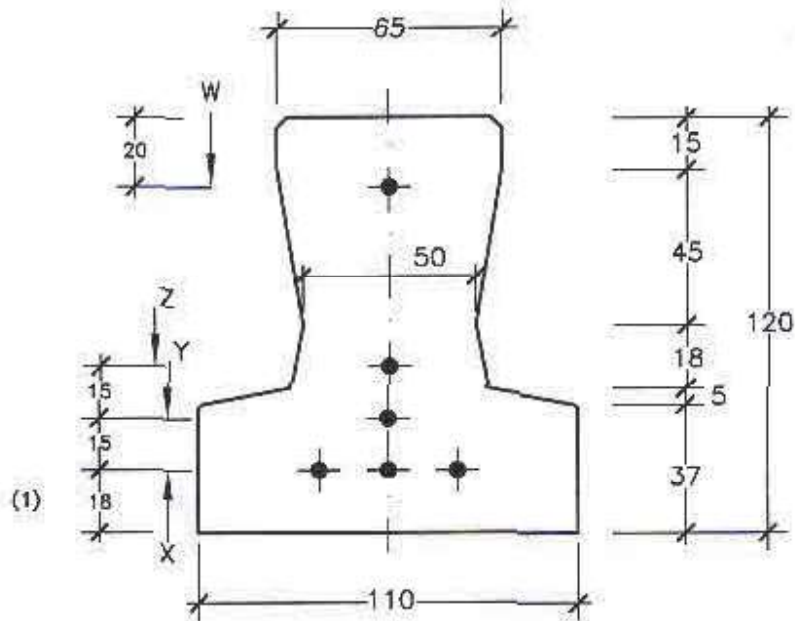
10055-09 16 JUN. 2009

Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica según EHE-08.

Visado, El Jefe de Sección

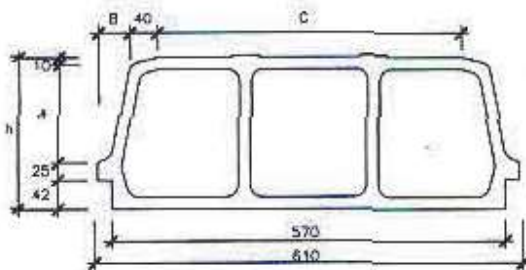
Prof. Angel Paz Martín

1. VIGUETA



ESCALA 1:2

2. BLOQUE ALIGERANTE



SECCION TRANSVERSAL

ALZADO LATERAL

h	COTAS (mm)			PESO (kN/ud)
	A	B	C	
170	93	45	440	0.15
200	123	45	440	0.16
220	143	45	440	0.17
250	173	50	430	0.19
270	193	50	430	0.20
300	223	50	430	0.22
350	273	50	430	0.25

OBSERVACIONES:

- (1) El recubrimiento inferior corresponde a las Clases de Exposición I, IIa y IIb considerando una vida útil de proyecto de 50 años. En otros casos deberá completarse con revestimiento en obra, de acuerdo con el Artículo 37.2.4.1, el Artículo 2 del Anejo 9 y las Tablas 37.2.4.1.a, 37.2.4.1.b y 37.2.4.1.c de la EHE-08.

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGUN EHE-08)
DEL FORJADO CON VIGUETAS PRETENSADAS FT-12

FABRICANTE:

Nombre: FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección: C. Fuente del Freno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS
13670 - (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre: ENRIQUE CABRERA LUQUE
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 2 de 48

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura
y Fomento Vivienda

1 0055-09 16 JUN. 2009

Comando de Vivienda sin su correspondiente elemento de control de producción en EHE-08

Visado, E. J. de la Asociación

Paulo José del Poz Martín

3. FORJADO

SECCION TRANSVERSAL



VIGUETA	FORJADO		PESO (kN/m ²)		FORJADO		PESO (kN/m ²)		FORJADO		PESO (kN/m ²)	
	h+c (cm)	s ₁ =70 (cm)	s ₂ =81 (cm)	FORJADO	PESO (kN/m ²)	FORJADO	PESO (kN/m ²)	FORJADO	PESO (kN/m ²)	FORJADO	PESO (kN/m ²)	
PESO DE LA SECCION BRUTA (kN/m) 0.21	17 + 4	2.55	2.80	17 + 5	2.80	3.05	20 + 4	2.75	3.05			
	20 + 5	3.00	3.30	22 + 4	2.85	3.20	22 + 5	3.10	3.45			
	25 + 4	3.10	3.50	25 + 5	3.35	3.75	27 + 4	3.25	3.65			
	27 + 5	3.50	3.90	27 + 8	4.25	4.65	30 + 5	3.70	4.20			
	30 + 8	4.45	4.95	35 + 5	4.10	4.65	35 + 8	4.85	5.40			

4. MATERIALES

ACERO	DESIGNACION	f _{max} (N/mm ²)	f _y (N/mm ²)	ε _r (%)	γ _s
ARMADURA ACTIVA	Y-1860 C	1860	1581	3.5	1.15
ARMADURA PASIVA	B-400S	---	400	14	1.15
	B-500S	---	500	12	1.15
HORMIGON	VIGUETA	IN SITU (Según Clase de Exposición, Tabla 37.3.2.b de EHE-08) (1)			
		I - IIa	IIb-IIIa-IIIb-IV	Qa-Qb-H-F-E	IIIc - Qc
DESIGNACION	HP-45/S/12	HA-25/B/20	HA-30/B/20	HA-30/B/20	HA-35/B/20
f _{ck} (N/mm ²)	45	25	30	30	35
γ _c (2)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50

OBSERVACIONES:

(1) Estos valores sólo tienen carácter ORIENTATIVO de acuerdo con las aclaraciones al pie de dicha tabla siendo OBLIGATORIO el cumplimiento de los parámetros de dosificación de la Tabla 37.3.2.a.

(2) Corresponde a un control de producción según EHE-08 certificado por un organismo competente.