

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGÚN EHE-08)  
 DE LOS FORJADOS CON PRELOSAS PRETENSADAS PL-200  
 FABRICANTE: (Rec 37)

Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS  
 13670 - (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE  
 Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 1 de 14

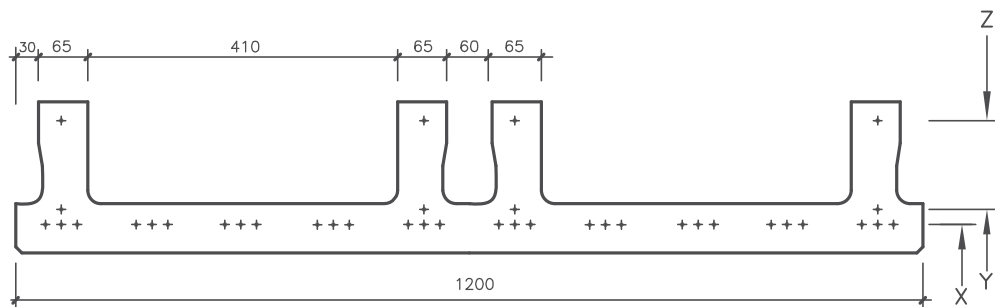
LAS FICHAS HA SIDO ACTUALIZADAS  
 CON FECHA:

3 de Noviembre de 2016  
 DE ACUERDO CON LA NORMA :

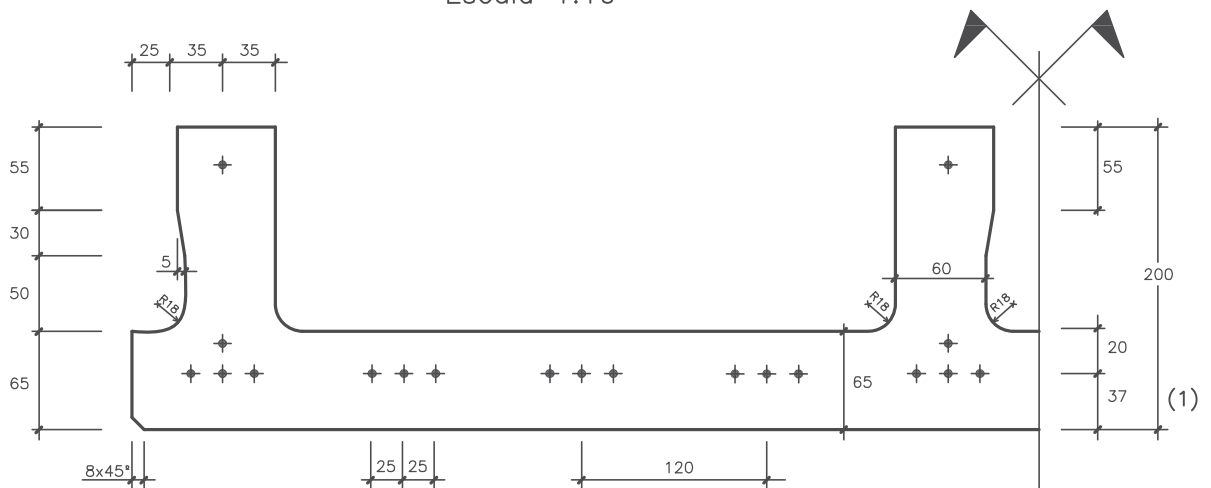
UNE-EN-13747  
 (Prelosas para forjados)

## 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA

### SECCION TRANSVERSAL



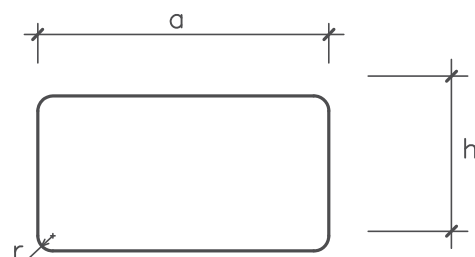
Escala 1:10



Escala 1:5

## 2. BLOQUE ALIGERANTE.

COTAS en mm			PESO (kN/ud)
h	a	r	
200	415	18	0.00
250	415	18	0.00
300	415	18	0.00



BLOQUE DE POLIURETANO EXPANDIDO

SECCION TRANSVERSAL

### OBSERVACIONES:

- (1) El recubrimiento inferior corresponde a las Clases de Exposición I, IIa y IIb, considerando una vida útil de proyecto de 100 años. Para la Clase de Exposición IIIa la vida útil es de 50 años.  
 En otros casos se completará con revestimiento en obra, de acuerdo con el Artículo 37.2.4.1, el Artículo 2 del Anejo 9 y las Tablas 37.2.4.1.a, 37.2.4.1.b y 37.2.4.1.c de la EHE-08.

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGÚN EHE-08)  
DE LOS FORJADOS CON PRELOSAS PRETENSADAS PL-200  
(Rec 37)

FABRICANTE:  
Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 – VILLARUBIA DE LOS OJOS  
13670 – (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE  
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 2 de 14

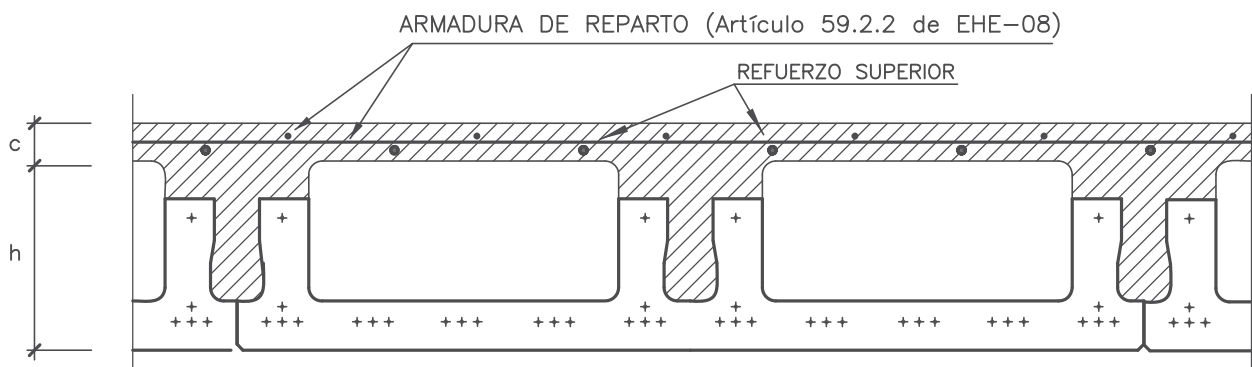
LAS FICHAS HA SIDO ACTUALIZADAS  
CON FECHA:

3 de Noviembre de 2016  
DE ACUERDO CON LA NORMA :

UNE-EN-13747  
(Prelosas para forjados)

## 2. FORJADO

### SECCION TRANSVERSAL



FORJADO	PESO	FORJADO	PESO	FORJADO	PESO
h+c (cm)	(kN/m <sup>2</sup> )	h+c (cm)	(kN/m <sup>2</sup> )	h+c (cm)	(kN/m <sup>2</sup> )
PRELOSA AISLADA	2,24	20 + 5	3,89	25 + 5	4,28
30 + 5	4,66	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---

## 3. MATERIALES

ACERO	∅	DESIGNACION	f <sub>max</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>y</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	ε <sub>r</sub> (%)	γ <sub>s</sub>
ARMADURA ACTIVA	5	Y - 1860 C	1860	1581	3.5	1.15
ARMADURA PASIVA	---	B-400S/500S	---	400/500	14/12	1.15
HORMIGON	PRELOSA	IN SITU (Según Clase de Exposición. Tabla 37.3.2.b de EHE-08) (1)				
DESIGNACION	HP-45/S/12	I - IIa	IIb-IIIa-IIIb-IV	Qa-Qb-H-F-E	IIIc - Qc	
f <sub>ck</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	45	25	30	30	35	
γ <sub>c</sub> (2)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	

### OBSERVACIONES:

(1) Estos valores sólo tienen carácter ORIENTATIVO de acuerdo con las aclaraciones al pie de dicha tabla siendo OBLIGATORIO el cumplimiento de los parámetros de dosificación de la Tabla 37.3.2.a.

(2) Corresponde a un control de producción según EHE-08 certificado por un organismo competente.