

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS (SEGUN EHE-08)
DEL FORJADO CON VIGUETAS ARMADAS.

FABRICANTE:

Nombre : FORMAC S.A.

FABRICA:

Dirección : C. Fuente del Fresno PK 7.300 - VILLARUBIA DE LOS OJOS
13670 - (Ciudad Real)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 1 de 63

Ministerio de Vivienda

Dirección General de Arquitectura
y Política de Vivienda

Administración de Medio Ambiente y Urbanismo
de la Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda

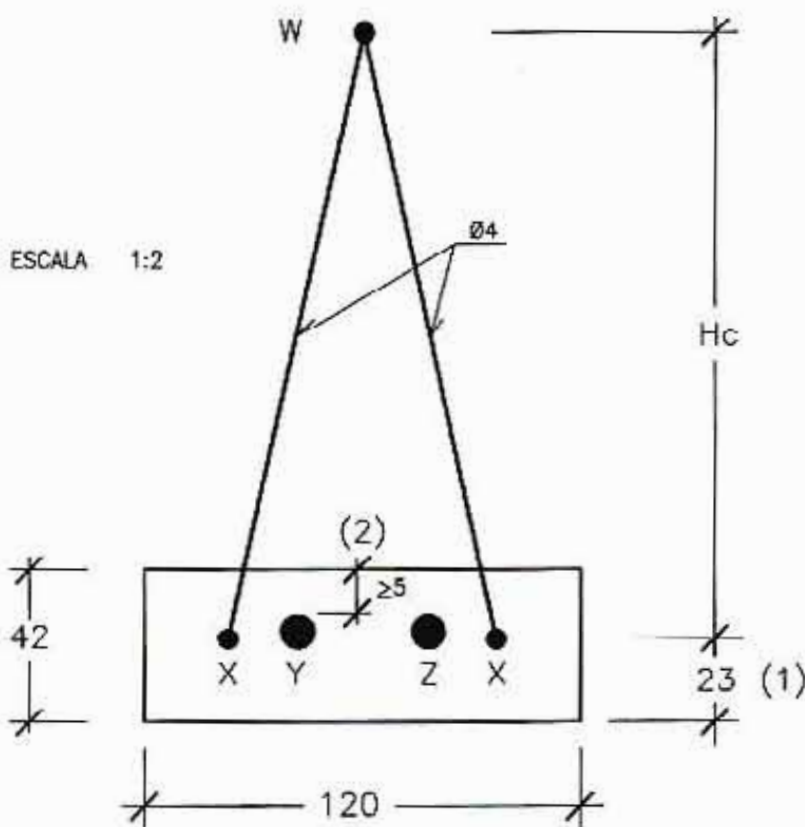
10054-09 16 JUN. 2009

Carece de validez sin un control de vigencia de
control de producción en fábrica según EHE-08

Visto en la Dirección

Foto: Angel Paz Martín

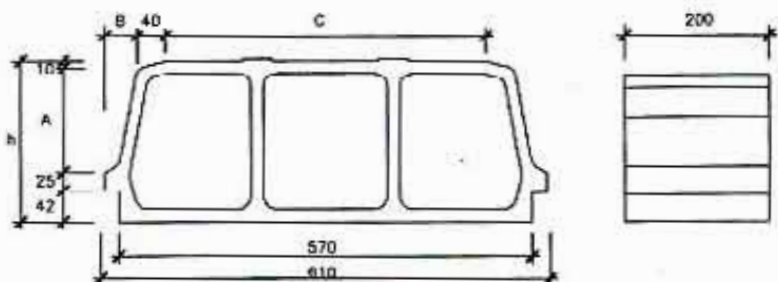
1. VIGUETA



PESO DE LA SUELA 0.13 KN/m

TIPO DE CELOSIA	
Tipo de Forjado	Hc (mm)
17+4	170
17+5	170
20+4	200
20+5	200
22+4	200
22+5	200
25+4	250
25+5	250
27+4	250
27+5	250
27+8	300
30+5	300
30+8	300
35+5	300
35+8	300

2. BLOQUE ALIGERANTE



SECCION TRANSVERSAL

ALZADO LATERAL

h	COTAS (mm)			PESO (KN/ud)
	A	B	C	
170	95	45	440	0.15
200	123	45	440	0.16
220	143	45	440	0.17
250	173	50	430	0.19
270	193	50	430	0.20
300	223	50	430	0.22
350	273	50	430	0.25

OBSERVACIONES:

- (1) El recubrimiento inferior corresponde a las Clases de Exposición I y IIa. En otros casos deberá completarse con revestimiento en obra, de acuerdo con el Artículo 37.2.4.1, el Artículo 2 del Anejo 9 y las Tablas 37.2.4.1a, 37.2.4.1b y 37.2.4.1c de la EHE-08
- (2) En virtud del Artículo 3º de EHE-08 y debido a las dimensiones del sistema de forjado (suela y bovedillos), el recubrimiento superior de 12 y 16 es inferior a un diámetro, siendo mayor o igual a 5 mm, según el Apartado 4.1.3.3 del Eurocódigo 2, Parte 1-3 (Norma UNE ENV 1991-1-3).